

Dansensor®

MAP Mix Provectus

EEN SLIMMERE MANIER OM GAS TE MENGEN!



MAP Mix Provectus -
Geavanceerde nauwkeurigheid

Voordelen

- Maakt gebruik van een intuïtief aanraakscherm voor eenvoudige instelling en bediening
- Voldoet aan de traceerbaarheidseisen door nauwkeurige informatie op te slaan over de huidige gasstroom, het verbruik in de loop van de tijd en het gasmengsel
- Voorkomt operatorfouten door programmering van maximaal 10 standaard gasmengsels
- Volledige integratie met de Dansensor MAP Check 3 gasanalyzer voor ultieme effectiviteit
- Aanzienlijke gasbesparing op flowpackers in combinatie met Dansensor MAP Check 3

Kenmerken

- Datalogging van verbruik, datum, tijd en gasmengsel
- Zeer lage drukval over de menger, waardoor hij geschikt is voor werken met stikstof- en zuurstofgeneratoren
- Aansluitingen voor USB, Ethernet (LAN), RS232, Modbus TCP voor datalogging en controle
- Mengt zuurstof, stikstof, kooldioxide, lucht en argon (optioneel)

Innovatieve gasmenger voor het mengen van 2 of 3 gassen

De revolutionaire Dansensor® MAP Mix Provectus werkt volgens een geheel nieuw werkingsprincipe om nauwkeurigheid, werking en uiterlijk van de gasmenger te verbeteren. Deze menger is gebruiksvriendelijk, uiterst betrouwbaar en rijk aan gegevens, en geeft op elk moment vitale feedback over informatie zoals de huidige gasstroom, het totale gasverbruik en het actuele gasmengsel.

Ook de productkeuze is eenvoudig - u hoeft zich geen zorgen meer te maken over aanvoer- en uitvoerdruk, of het zal werken met uw stikstof- of zuurstofgeneratoren of welke gassen u moet mengen. U hoeft alleen te beslissen of u twee of drie gassen wilt mengen - al het andere wordt ingesteld op het intuïtieve aanraakscherm wanneer u het apparaat voor het eerst in gebruik neemt.

Ondanks zijn compacte afmetingen levert de Dansensor MAP Mix Provectus een uitstekend debiet van maximaal 1500 liter per minuut. Als u een groter debiet nodig hebt, kunt u maximaal drie mengers combineren en de capaciteit verdrievoudigen.

1: Na het uitpakken gebruikt u het intuïtieve aanraakscherm om de aangesloten gassen en het gewenste gasmengsel te programmeren. Op de Dansensor MAP Mix Provectus kunnen maximaal 10 gasmengsels worden voorgeprogrammeerd voor snelle aanpassing door de operator.

2: In bedrijf zorgt de Dansensor MAP Mix Provectus voor het juiste gasmengsel voor de toepassing en informeert de operator over aanvoerdruk, uitvoerdruk en gasstroom. Bij afwijkingen wordt de operator gewaarschuwd.

3: De Dansensor MAP Mix Provectus geeft operators en kwaliteitspersoneel vitale informatie over het huidig gasverbruik, aanvoer- en uitvoerdruk en het gasmengsel. Het mooiste is dat alles kan worden gelogd en verstuurd naar een pc of een externe gegevensopslag.

BOVEN: Afgebeeld met IP45-accessoireset voor betere bescherming tegen water



Technische specificaties

Algemene standaardkenmerken		
Mengerconfiguraties	Modellen voor 2 of 3 gassen verkrijgbaar, met LCD display of als "Black-Box" zonder display	
Aansluitingen	2 x RS232C, LAN 10/100 Mbit (Modbus TCP), USB, 24 VDC logica voor start/stop en alarm	
Voeding	103-132 / 207-264 VAC (automatisch ingesteld), 47-63 Hz. 24 VDC modellen beschikbaar (excl. MAP Mix Provectus Argon)	
Afmetingen	192 x 230 x 375 mm (HxBxD)	
Gewicht	12,0 - 14,0 kg	
Voldoet aan		
Parameters van de menger		
Gasmedia	Een mengsel van droge O ₂ , CO ₂ , N ₂ , lucht of Ar (optioneel) (0°C tot +50°C gastemperatuur)	
Gasaanvoerdruk	2 tot 10 bar	
Drukverlies	Voorbeeld: 1 bar bij 10 bar ingangsdruk	
Gasstroom per gas string	6 tot 500 L/min	
Uitgaande gasstroom	Totale uitgangsstroom tot: 1000 L/min (2 gassen) en 1500 L/min (3 gassen) afhankelijk van mengselinstelling	
Mengerinstellingen	Bereik 0%, 2% - 100%	
Nauwkeurigheid menger	± 2% absoluut in debietbereiken boven 50 L/min totale uitgaande stroom. Argon: ± 2% absoluut bij argonstroom > 50 l	
Debietmeting	Totaal en dagelijks verbruik	
Bedrijfsstanden	Buffer- of debietconfiguratie, selecteerbaar in software en door installatie	
Accessoires (optioneel)		
Beschermingsset	IP45-bescherming (NEMA 3S)	
Beugel, set	Kan worden gecombineerd met MAP Check 3 Vacuum en MAP Check 3: 2 beugels, 8 schroeven	
Mengsel	2 gassen	3 gassen
Typisch mengsel 1:	N ₂ 80% + CO ₂ 20%, debietbereik: 30 tot 625 L/min	N ₂ 70% + CO ₂ 20% + O ₂ 10%, debietbereik: 60 tot 714 L/min
Typisch mengsel 2:	N ₂ 60% + CO ₂ 40%, debietbereik: 15 tot 833 L/min	N ₂ 70% + CO ₂ 28% + O ₂ 2%, debietbereik: 300 tot 714 L/min
Worst-case-mengsel:	N ₂ 98% + CO ₂ 2%, debietbereik: 300 tot 509 L/min	N ₂ 88% + CO ₂ 10% + O ₂ 2%, debietbereik: 300 tot 568 L/min
Best-case-mengsel:	N ₂ 50% + CO ₂ 50%, debietbereik: 12 tot 1000 L/min	N ₂ 34% + CO ₂ 33% + O ₂ 33%, debietbereik: 18 tot 1470 L/min

Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.