Dansensor®

MAP Mix 9001 ME

DE SLIMME MANIER OM GAS TE MENGEN

MAP Mix 9001 ME- Handig, nauwkeurig en economisch

Voordelen

- Nauwkeurige en betrouwbare technologie
- Gebruiksvriendelijk
- Waarschuwt operators bij drukval
- Lage gebruikskosten
- Vrijwel geen onderhoud nodig

Kenmerken

- Voor het mengen van 2-3 gassen
- Debiet varieert van 20-400 liter/min (40-850 SCFH)
- Druk-/bufferuitvoering voor schalensluit- en dieptrekmachines
- Versie met aanpassing van gasstroom voor flow packaging machines
- Alarm voor gasaanvoerdruk

Handbediende gasmenger voor MAP-toepassingen (Modified Atmosphere Packaging)

Gas is duur, dus waarom zou je er meer van gebruiken dan nodig is? En waarom betalen voor dure voorgemengde gassen als zelf mengen efficiënter en net zo nauwkeurig is?

Met de Dansensor® MAP Mix 9001 ME hebt u controle over uw gasverbruik en -kosten. Koop de individuele gassen zelf in bulk en meng ze dan ter plaatse. Dat levert flinke besparingen op.

De Dansensor MAP Mix 9001 ME is ontworpen voor maximaal gebruiksgemak. Het is eenvoudig te bedienen, zelfs voor nieuwe gebruikers, en garandeert dat uw verpakkingsproces automatisch wordt voorzien van het vooraf ingestelde gasmengsel.

Het instrument waarschuwt bovendien zelfs automatisch voor mogelijke problemen. Bij het wegvallen van de aanvoerdruk bijvoorbeeld wordt de operator onmiddellijk gewaarschuwd, of wordt de machine stopgezet door een alarmsignaal.

Gemak, nauwkeurigheid en besparing: Een betere mix is er niet!

AMETEK® | mocon®

HOE WERKT HET?

1: Voor het juiste gasmengsel sluit u de gascilinders aan op de gasmenger en stelt u vervolgens de aanvoerdruk in volgens de specificaties van de menger.

2: Na het aansluiten van de gassen stelt u het gewenste gasmengsel in en, in het geval de menger wordt gebruikt met een flowpacker, de gasstroom.

3: Dansensor MAP Mix 9001 ME gasmengers gaan uit van een proportioneel gasmengprincipe, dat ervoor zorgt dat schommelingen in de aanvoerdruk de nauwkeurigheid van de menger niet beïnvloeden. Als de menger een aanzienlijke daling van de aanvoerdruk niet kan compenseren, wordt de operator daarvan op de hoogte gebracht met een akoestisch alarm, of wordt de machine stopgezet door het alarmsignaal van de menger.

Technische specificaties

Configuraties	**Model / 9001 ME voor dieptrek- en schalensluitmachines (buffer)**		
Aantal gassen / debiet	2 gassen, 25-250 l/min (50 - 530 SCFH)	2 gassen, 100-400 l/min (200 - 850 SCFH)	3 gassen, 20-200 l/min (40 - 425 SCFH)
Max. uitvoerdruk	6 bar	6 bar	5 bar
Standaard aanvoerdruk *	5,5 - 10 bar	5,5 - 10 bar	6,5 - 10 bar
Afmetingen kast (DxHxB)	420x194x235 mm	420x194x235 mm	420x194x235 mm
Gewicht ca.	10 kg	10,5 kg	12 kg
	Model / 9001 ME voor flow wrapping machines		
Aantal gassen / debiet	2 gassen, 25-250 l/min (50 - 530 SCFH)	2 gassen, 100-400 l/min (200 - 850 SCFH)	3 gassen, 20-200 l/min (40-425 SCFH)
Aanvoerdruk	8,5 - 10 bar	8,5 - 10 bar	8,5 - 10 bar
Afmetingen kast (DxHxB)	420x194x235 mm	420x194x235 mm	420x194x235 mm
Gewicht ca.	10 kg	10,5 kg	12 kg
Gemeenschappelijke technische specificaties			
Nauwkeurigheid	Beter dan ± 2% absoluut binnen een debietbereik van 15-100% en menginstellingen van 10-90 %		
Druk	Doorstroomafsluiter (optioneel voor doorstroomversies)		
Mengselafstelling	Handmatig		
Alarmen	Akoestisch gasaanvoerdrukalarm met visuele indicatie per gas en signaaluitgang (contactrelais) op het achterpaneel		
Kast	Roestvrij staal		
Voldoet aan	CE		

** Andere aanvoerdrukinstellingen beschikbaar op aanvraag.*

Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd - nadere specificaties zijn te vinden in de gebruikershandleiding.

Probro-PTPS-Dansensor MAP Mix 9001 ME-EN-11

MOCON Europe A/S
Rønnedevej 18
4100 Ringsted, Denemarken
T: +45 57 66 00 88
sales.dk.mocon@ametek.com
www.ametekmocon.com